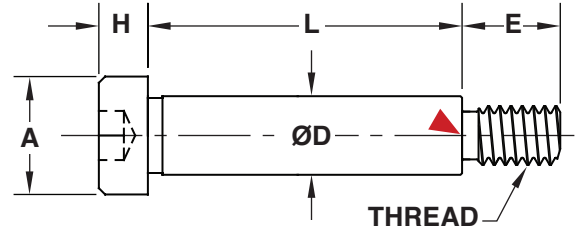
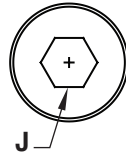


STRIPPER BOLTS



M SCM440 **H** 42-48 HRC

CAD insertion point

ØD +.000 -.001	L ± .001	CATALOG NUMBER	J	A	H	E	THREAD 3A
.249	1	SBLT25L1	1/8	.37	.18	.37	#10-24
	1.25	SBLT25L1.25					
	1.5	SBLT25L1.5					
.311	1	SBLT31L1	5/32	.43	.21	.43	1/4-20
	1.25	SBLT31L1.25					
	1.5	SBLT31L1.5					
	1.75	SBLT31L1.75					
	2	SBLT31L2					
.374	1	SBLT37L1	3/16	.56	.25	.50	5/16-18
	1.25	SBLT37L1.25					
	1.5	SBLT37L1.5					
	1.75	SBLT37L1.75					
	2	SBLT37L2					
	2.25	SBLT37L2.25					
	2.5	SBLT37L2.5					
	2.75	SBLT37L2.75					
	3	SBLT37L3					
	3.25	SBLT37L3.25					
	3.5	SBLT37L3.5					
	3.75	SBLT37L3.75					
	4	SBLT37L4					
4.25	SBLT37L4.25						
4.5	SBLT37L4.5						
.499	1	SBLT50L1	1/4	.75	.31	.62	3/8-16
	1.25	SBLT50L1.25					
	1.5	SBLT50L1.5					
	1.75	SBLT50L1.75					
	2	SBLT50L2					
	2.25	SBLT50L2.25					
	2.5	SBLT50L2.5					
	2.75	SBLT50L2.75					
	3	SBLT50L3					
	3.25	SBLT50L3.25					
	3.5	SBLT50L3.5					
	3.75	SBLT50L3.75					
	4	SBLT50L4					
	4.25	SBLT50L4.25					
	4.5	SBLT50L4.5					
	4.75	SBLT50L4.75					
	5	SBLT50L5					
5.5	SBLT50L5.5						
6	SBLT50L6						
7	SBLT50L7						

ØD +.000 -.001	L ± .001	CATALOG NUMBER	J	A	H	E	THREAD 3A
.624	1.25	SBLT62L1.25	5/16	.87	.37	.75	1/2-13
	1.5	SBLT62L1.5					
	1.75	SBLT62L1.75					
	2	SBLT62L2					
	2.25	SBLT62L2.25					
	2.5	SBLT62L2.5					
	2.75	SBLT62L2.75					
	3	SBLT62L3					
	3.25	SBLT62L3.25					
	3.5	SBLT62L3.5					
	3.75	SBLT62L3.75					
	4	SBLT62L4					
	4.25	SBLT62L4.25					
	4.5	SBLT62L4.5					
	.749	1.5					
1.75		SBLT75L1.75					
2		SBLT75L2					
2.25		SBLT75L2.25					
2.5		SBLT75L2.5					
2.75		SBLT75L2.75					
3		SBLT75L3					
3.25		SBLT75L3.25					
3.5		SBLT75L3.5					
3.75		SBLT75L3.75					
4		SBLT75L4					
4.25		SBLT75L4.25					
4.5		SBLT75L4.5					
4.75		SBLT75L4.75					
5		SBLT75L5					
5.5		SBLT75L5.5					
6		SBLT75L6					
7	SBLT75L7						
8	SBLT75L8						

Features:

- Precise diameters exceeding industry standards.
- Tighter length tolerance for uniform plate-stop positioning.
- Stripper Bolt Bushings sold separately on page B-27.